

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- в проведении оценки и анализа качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;
- в определении технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;
- в проведении мониторинга соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;
- в оценивании соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий;
уметь:
- проводить контроль качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий;
- применять измерительное оборудование, необходимое для проведения измерений;
- оценивать влияние качества сырья и материалов на качество готовой продукции;
- анализировать поставщиков продукции с точки зрения соотношения "цена-качество";
- оценивать потери организации от низкого качества сырья и материалов;
- выбирать методы и способы определения значений технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений;
- определять критерии и показатели оценки технического состояния в зависимости от вида оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений;
- планировать последовательность, сроки проведения и оформлять результаты оценки технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;
- планировать оценку соответствия основных параметров технологических процессов требованиям нормативных документов и технических условий;
- определять параметры технологических процессов, подлежащие оценке, методы и способы осуществления мониторинга в соответствии с выбранными параметрами;
- обеспечивать процесс оценки необходимыми ресурсами в соответствии с выбранными методами и способами проведения оценки;
- осуществлять сбор и анализ результатов оценки технологического процесса;

- оформлять результаты оценки соответствия технологического процесса требованиям нормативных документов и технических условий;
 - планировать последовательность проведения оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий документов и технических условий;
 - определять критерии и показатели соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки на основании нормативной и технологической документации;
 - выбирать методы и способы определения значений, средства оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки показателей;
 - выявлять значения показателей соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки в соответствии с выбранными методами;
 - оформлять результаты оценки соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки;
- знать:
- нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции (сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий), технологической оснастки;
 - сроки поверки оснастки, инструмента, средств измерений;
 - организацию технологического процесса, хранения и транспортировки готовой продукции;
 - методы и методики контроля и испытаний сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий;
 - критерии оценивания качества сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий;
 - назначение и принцип действия измерительного оборудования;
 - требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки;
 - методы и способы оценки технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений;
 - требования к оформлению документации по результатам оценки технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений;
 - основные этапы технологического процесса;
 - методы и критерии мониторинга технологического процесса;
 - формы и средства для сбора и обработки данных;
 - порядок рассмотрения и предъявления рекламаций по качеству готовой продукции;
 - методы и средства технического контроля соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки;
 - виды брака (несоответствий), причины их возникновения и методы предупреждения.

Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля
всего часов – 452 часа,
из них на освоение МДК 01.01 Порядок проведения оценки качества
продукции на каждой стадии производственного процесса – 344 часа;
в том числе, самостоятельная работа – 2 часа;
на практики, в том числе учебную практику – 36 часов и производственную
– 72 часа.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Подготовка, оформление и учет технической документации

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- в подготовке технической документации и образцов продукции для проведения процедуры сертификации;
 - в оформлении документации на соответствие продукции/услуг в соответствии с требованиями регламентов, норм, правил, технических условий;
 - в проведении учета и оформлении отчетности о деятельности организации по подтверждению соответствия продукции/услуг;
 - в разработке стандартов организации, технических условий на выпускаемую продукцию;
- уметь:
- выбирать схему сертификации в соответствии с особенностями продукции и производства;
 - формировать пакет документов, необходимых для процедуры подтверждения соответствия продукции/услуг в соответствии с выбранной схемой сертификации и требованиями центра стандартизации и сертификации;
 - подготавливать образцы продукции или готовые тесты продукции для центра стандартизации и сертификации;
 - оформлять отчеты о проведенных мероприятиях по стандартизации и сертификации продукции предприятия;
 - оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями;
 - определять соответствие характеристик продукции/услуг требованиям нормативных документов;
 - выбирать и назначать корректирующие меры по итогам процедуры подтверждения соответствия;
 - применять компьютерные технологии для планирования и проведения работ по стандартизации, сертификации, метрологии;
 - анализировать результаты деятельности по сертификации продукции/услуг; составлять отчет о деятельности организации по сертификации продукции/услуг, в том числе с использованием статических методов анализа;
 - разрабатывать стандарты организации с учетом требований национальных и международных стандартов общетехнических систем;
 - разрабатывать документы по стандартизации в области системы менеджмента качества; разрабатывать технические условия на выпускаемую продукцию;
 - оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями;

знать:

- основные понятия и положения метрологии, стандартизации, сертификации;
- требования, предъявляемые нормативными документами к стандартным образцам;
- порядок разработки, оформления, утверждения и внедрения документов по подтверждению соответствия;
- технические характеристики выпускаемой организацией продукции (услуг) и технология ее производства;
- классификацию, назначение и содержание нормативной документации качества продукции/работ, оказанию услуг в Российской Федерации;
- виды и классификацию документов качества, применяемых в организации при производстве продукции/работ, оказанию услуг;
- виды и формы подтверждения соответствия качества продукции/работ, оказание услуг;
- требования к оформлению документации на подтверждение соответствия качества;
- порядок управления несоответствующей требованиям продукцией/услугами;
- виды документов и порядок их заполнения на продукцию отрасли, несоответствующую установленным правилам;
- правила оформления документации в офисных компьютерных программах;
- требования международных и национальных стандартов;
- структуру регламентов и отраслевые стандарты;
- правила построения технических условий и стандартов организации;
- материалы Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля всего – 316 часов,

из них на освоение МДК 02.01 – 208 часов;

на практики: учебную – 36 часов и производственную – 72 часа.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Модернизация и внедрение новых методов и средств контроля

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:
в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- в анализе результатов контроля качества продукции;
- в разработке новых методов и средств технического контроля продукции;
- в формировании предложений по совершенствованию производственного

процесса;

уметь:

– проводить статистическую обработку и анализ результатов контроля качества продукции;

– формировать предложения по совершенствованию технологического процесса на основании результатов анализа, назначать корректирующие меры;

– планировать внедрение новых методик по результатам совершенствования производственных процессов;

– составлять методику проведения технического контроля продукции, по результатам совершенствования производственного процесса;

– оформлять разработанную методику проведения технического контроля продукции;

знать:

– нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции;

– разработку средств измерений;

– метрологическое обеспечение производства;

– физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений;

– методы анализа по результатам контроля качества, в том числе статистические;

– виды документации и порядок их оформления при анализе качества продукции/услуг;

– порядок внедрения предложений по совершенствованию производственного процесса.

Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля
всего – 590 часов,

из них на освоение МДК 03.01 Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса – 302 часа;

в том числе, самостоятельная работа – 2 часа;

на практики, в том числе учебную практику – 36 часов и производственную – 252 часа.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:
в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- контроля качества деталей и узлов конструкций после механической и слесарной обработки;
 - приемки деталей и узлов конструкций после механической и слесарной обработки;
 - обнаружения и классификации брака;
 - испытания узлов, конструкций и частей машин;
 - проверки станков на точность обработки;
- уметь:
- определять качество и соответствие техническим условиям деталей;
 - выполнять контроль и приемку сложных деталей, изделий после механической и слесарной обработки;
 - оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;
 - классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины его возникновения и своевременно принимать меры к его устранению;
 - заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;
 - проверять на специальных стендах соответствие характеристик собираемых объектов паспортным данным;
- знать:
- технические условия на приемку деталей и изделий после механической, слесарной обработки и сборочных операций;
 - технические условия на приемку деталей и проведение испытаний узлов и конструкций средней сложности после слесарно-сборочных операций, механической и слесарной обработки;
 - дефекты сборки;
 - правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
 - методы и виды контроля геометрических параметров;
 - способы и порядок испытания принимаемых узлов, механизмов и конструкций.

Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля
всего – 380 часов,

Из них на освоение МДК 04.01 Выполнение работ по профессии 13063
Контролер станочных и слесарных работ – 128 часов;

в том числе:

на практики: учебную практику – 216 часов и производственную – 36 часа.