

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 «Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением»

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 22.02.05 Обработка металлов давлением

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
4. Организовывать работу коллектива исполнителей.
5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.
6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию
8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

Профессиональный модуль ПМ01 «Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением» включает: МДК 01.01 «Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки», МДК 01. 02 «Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением», учебная практика и производственная практика.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса
2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование
3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса
5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах
6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.с использованием информационно-компьютерных технологий.

В профессиональный модуль ПМ 02«Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой» входят: МДК 02.01. «Оборудование цехов обработки металлов давлением», МДК 02.02. «Электрооборудование цехов обработки металлов давлением», учебная и производственная практика

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 «Организация работы коллектива исполнителей на производственном участке»

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением
2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции
7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
8. Оформлять техническую документацию технологического процесса
9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

Профессиональный модуль включает: МДК 03.01 «Теория обработки металлов давлением», МДК 03.02 «Технологические процессы обработки металлов давлением»

МДК 03.03 «Термическая обработка металлов и сплавов, учебную и производственную практики

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции»

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
2. Оценивать качество выпускаемой продукции.
3. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции
4. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

Профессиональный модуль включает: МДК 04.01 «Автоматизация технологических процессов», МДК 04.02 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» , МДК 04.03 «Метрологическое обеспечение», учебную и производственную практики

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами профессиональными компетенциями:

1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.
2. Инструктировать подчиненных, обслуживающих технологическое оборудование, о правилах его эксплуатации, правилах и нормах охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты.
3. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.
4. Создавать условия для безопасной работы.
5. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
6. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

Профессиональный модуль ПМ 05 включает: МДК 05.01 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности», МДК 05.02 «Промышленная безопасность и охрана труда» учебную и производственную практики

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением

В результате освоения программы профессионального модуля по профессии Оператор поста управления обучающийся должен освоить следующие компетенции:

1. Производить перевалку рабочих валков и наладку агрегатов трубопрокатного стана Осуществлять технологический процесс производства труб
2. Регулировать ход технологического процесса с применением автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУТП).
3. Производить регулирование технологического оборудования и механизмов в соответствии с заданным технологическим режимом
4. Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты обслуживаемого оборудования.
5. Оценивать качество выпускаемой продукции в соответствии с нормативными документами
6. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
7. Оформлять техническую и технологическую документацию

Наименование разделов профессионального модуля ПМ.05
Выполнение работ по профессии Оператор поста управления:

МДК.06.01. Выполнение работ по профессии - оператор поста управления